

Le modèle 201 de 1940 n'ayant, du fait des événements, pas pu être produit en série, Panhard reprend, à la libération, l'étude d'un modèle agrandi le 212.

L'Engin Blindé de Reconnaissance est produit dès 1951, il présente plusieurs innovations techniques intéressantes : de conception symétrique il peut circuler indifféremment dans les deux sens et dispose de deux postes de conduite, quatre des huit roues motrices sont relevables sur route autorisant une vitesse de plus de 100 km/h.

La motorisation était assurée par un Panhard 12H6000S à refroidissement par air, 12 cylindres à plat et 6 litres de cylindrée. La disposition du moteur de moins de 22 cm de haut permettait de le loger sous le panier de tourelle. L'inconvénient était qu'il fallait détoureller pour toute intervention mécanique. Un autre point noir était le niveau sonore élevé peu compatible avec la discrétion demandée à un engin de reconnaissance.

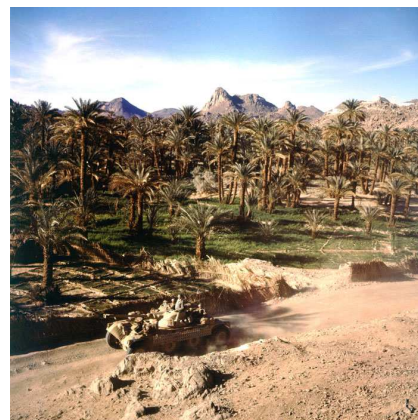
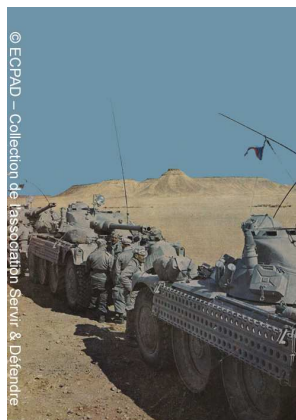
Lors de sa mise en service en 1951, l'EBR est le blindé le plus puissant de sa catégorie, disposant par ailleurs d'excellentes capacités de déplacement et de franchissement. Afin d'accroître les capacités antichar de l'EBR, l'engin est équipé en 1954 de la tourelle FL 10 de l'AMX 13.

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :** Constructeur : Panhard / Période de production : 1954 / Type : Engin blindé de reconnaissance / Équipage : 4 hommes / Longueur (m) : 6,15 / Largeur (m) : 2,42 / hauteur (m) : 2,24 / Poids en ordre de Combat (kg) : 13 000

**ARMEMENT :** 1 canon de 75 mm SA 50 (Vo 1 000 m/s), 3 mitrailleuses de 7,5 mm

**Transmissions :** Poste ER SCR506

**Blindage :** 40 mm max (incliné à 60°)



Source : Chars-français  
Photos : ECPAD, Amicales et divers